



Software & Service
ganz nach Bedarf.

Funktionsumfang der WOP-Programme Stand 3/2019

Bearbeitung / Programm (Schnittstelle) TopSolid Stand V6.18.233	WoodWOP	NC-HOPS	MAESTRO	XILOG	TPA	GENESIS	GANNOMAT EDITOR	MASTERWORKS	NCAD /xml	IMAWOP /xml	BIESSE WORKS
BOHRUNGEN											
Bohrungen vertikal	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Bohrungen horizontal (vorne, hinten, links, rechts)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Bohrungen horizontal in frei definierte senkrechte Fläche	X	X	X	X	-	-	-	-	X	X	-
Gruppenbohrungen	X	X	X	X	X	X	ab ASCII Post 1.20	X	X	X	X
RECHTECKTASCHEN											
Rechtecktaschen auf Flächen	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Rechtecktaschen auf Flächen gedreht	X	X	X	X	X	X	-	-	X	X	X
Rechtecktaschen auf senkrechten Flächen (vorne, hinten, links, rechts)	X	X	X	X	X	X ausräumen manuell	-	X	X	X	nicht mit Skipper
Rechtecktaschen auf frei definierten senkrechten Flächen	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Rechtecktaschen auf Unterseiten (in einem Programm)	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	nicht mit Skipper
KREISTASCHEN											
Kreistaschen auf Flächen	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Kreistaschen auf senkrechten Flächen (vorne, hinten, links, rechts)	X	X	X	X	X	X ausräumen manuell	-	X	X	X	nicht mit Skipper
Kreistaschen auf frei definierten senkrechten Flächen	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kreistaschen auf Unterseiten (in einem Programm)	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	nicht mit Skipper
FREIFORMTASCHEN											
Freiformtaschen auf Flächen	X	X	X	-	X	X ausräumen manuell	-	-	X	X	X
NUTEN (wahlweise gesägt bzw. gefräst)											
Nuten entlang der X- Achse	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Nuten entlang der Y- Achse	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X
Nuten entlang der XY- Achse	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X
Nuten entlang freier Kontur (nur fräsen)	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X
SÄGEN											
Sägen gerade auf Flächen	X	X	X	X	X	X	entlang X & Y	X	X	X	X
Sägen frei (Gehrung- wie Schifterschnitt)	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	nicht mit Skipper
KONTURFRÄSEN											
Konturen (Werkzeugachse senkrecht)	X	X	X	X	X	X	X (tangential)	X	X	X	X
Konturen (Werkzeugachse waagerecht)	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Profilfräsungen mit frei definierbaren Werkzeugen	X	X	X	X	X	X	-	X	X	X	X
ALLGEMEIN											
Steuerung unterschiedlicher Arbeitsfelder durch TopSolid	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Kanteninformationen	X	X	-	X	X	X	ab ASCII Post 1.20	X	X	X	X
Rohmaßzugabe	X	X	X	X	X	X	ab ASCII Post 1.20	X	X	X	nicht mit Skipper
Werkzeugnummervverwaltung mit TopSolid	X	X	X	X	X	X	ab ASCII Post 1.20	X	X	X	X
CLAMEX P-14 & P-10 Verbinder (im 90° Winkel) – vorhandenes Makro wird gesteuert	-	mit Makrosteuerung	mit Makrosteuerung	mit Makrosteuerung	mit Makrosteuerung Nur für 19m	-	-	-	mit Makrosteuerung	mit Makrosteuerung	-
CLAMEX P-14 & P-10 Verbinder (im 90° Winkel) – direkte Steuerung der Nutsäge (ohne Hersteller MAKRO)	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CLAMEX P-14 & P-10 Verbinder (im 90° Winkel) – Bohrungen für Absteckstifte	X	X	X	X	X	X	ab ASCII Post 1.20	X	X	X	X